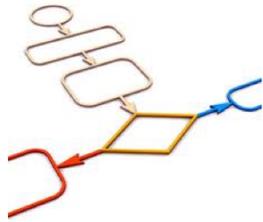




PROCESO GENERAL. PRODUCCIÓN/FABRICACIÓN

PROCESOS DESCRIPTIVOS



PD 03.06_01 Planificación de la Fabricación.

PD 03.06_02 Fabricación

PROCESOS OPERATIVOS



- 1 Limpieza Maquinaria.
- 2 Normas Generales Limpieza.
- 3 Preparación de MP para producción.
- 4 Pesaje de MATERIA PRIMA.
- 5 Carga, mezclado y ensacado.
- 6 Fabricación Línea AUTOMÁTICA
- 7 Paletizado.
- 8 Instrucciones Manipuladores.
- 9 Toma de Muestras MP



PROCESO DESCRIPTIVO. PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN.

ENTRADAS

Necesidades de producción.

Pedidos de Cliente. Stock Mínimo-

Reposiciones.



PROCESO

Planificación de la producción y fabricación



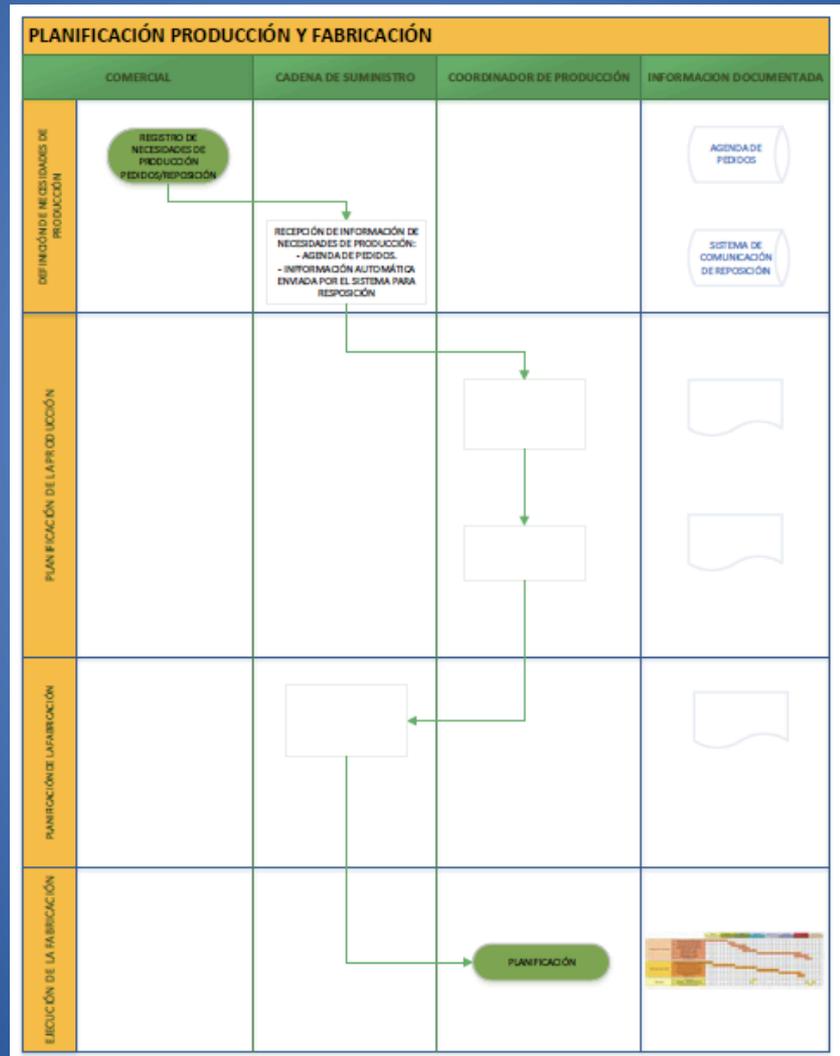
SALIDAS

Plan de Producción y fabricación





PROCESO DESCRIPTIVO. DIAGRAMA PROCESO PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN





PROCESO DESCRIPTIVO. DIAGRAMA PROCESO

PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

3. OBJETO

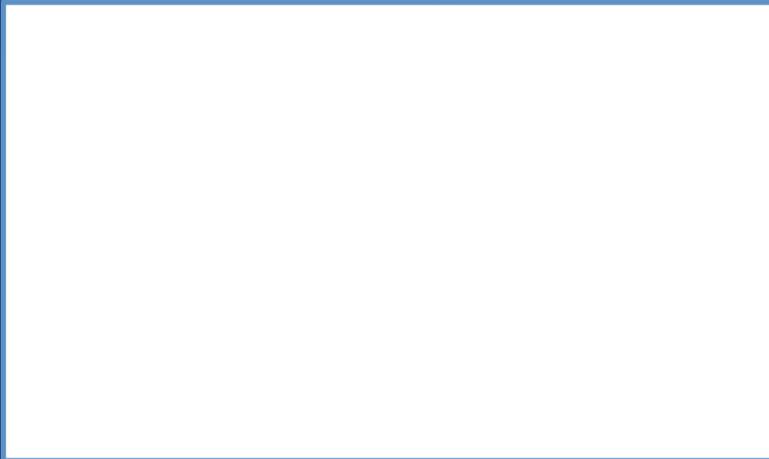
El objeto del presente proceso descriptivo, es definir, la sistemática llevada a cabo en EMPRESA para establecer la forma en la que se lleva a cabo la gestión de planificación de la producción y fabricación de producto, de manera que se aseguren las necesidades existentes, independientemente de la vía por la que son producidas.

4. DESCRIPCIÓN DETALLADA

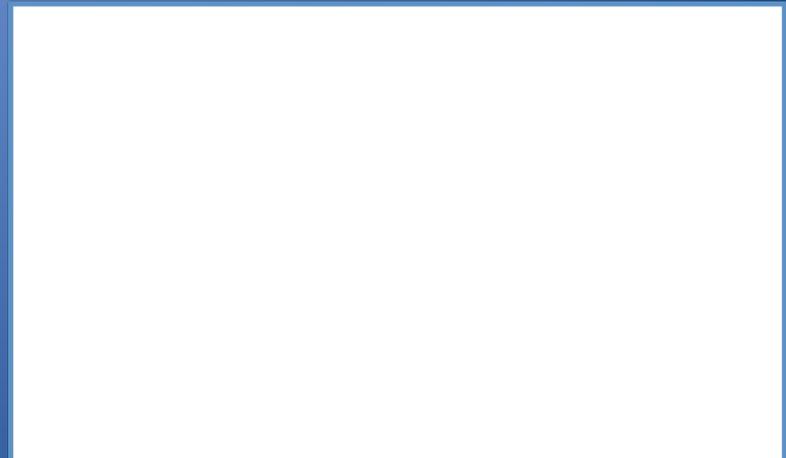
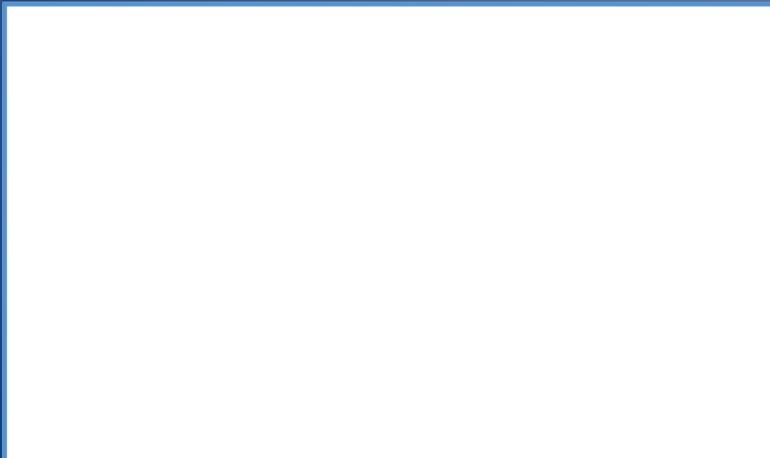
FASE	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLES
1 Definición de necesidades de producción	<p>El departamento Comercial registra en el sistema las necesidades de servicio a cliente de los pedidos existentes.</p> <p>Por otro lado el propio sistema informático de acuerdo a los requisitos incluidos en el sistema por el departamento Comercial envía información a Cadena de Suministro sobre la necesidad de productos necesarios de fabricación por REPOSICION.</p>	COMERCIAL CADENA DE SUMINISTRO
2 Planificación de la Producción	<p>En función de la fecha de servicio a cliente y/o la fecha necesaria para reposición, el departamento de Cadena de Suministro lleva a cabo la planificación de la producción teniendo en consideración, entre otros lo siguiente:</p> <p>Fecha de Recepción de MP + Fecha de Control Calidad Materia Prima (días necesarios para control de calidad de la Materia Prima) + días de Lanzamiento de fabricación + días necesarios para fabricación + Fecha de CC Producto (días necesarios para control de calidad de Producto) + días de transporte hasta cliente → Fecha de Servicio de PRODUCTO TERMINADO.</p>	CADENA DE SUMINISTRO
3 Planificación de la Fabricación	<p>Con la planificación de producción elaborada por parte del departamento de Cadena de suministro, el Director de Fábrica, lleva a cabo la Planificación de la Fabricación, teniendo en consideración, entre otros, las posibles incompatibilidades productos a fabricar</p>	DIRECTOR DE FABRICA



INDICADORES DEL DESEMPEÑO DEL PROCESO



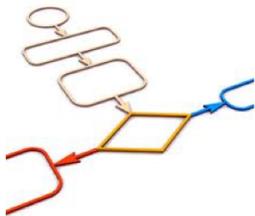
**IDENTIFICACIÓN DE
INDICADORES DE
DESEMPEÑO DEL
PROCESO**





PROCESO GENERAL. PRODUCCIÓN/ FABRICACIÓN IDENTIFICACIÓN DE INDICADORES DEL DESEMPEÑO

PROCESOS DESCRIPTIVOS



PD 03.06_01 Planificación de la Fabricación.

PD 03.06_02 Fabricación

PROCESOS OPERATIVOS



- 1 Limpieza Maquinaria.
- 2 Normas Generales Limpieza.
- 3 Preparación de MP para producción.
- 4 Pesaje de MATERIA PRIMA.
- 5 Carga, mezclado y ensacado.
- 6 Fabricación Línea AUTOMÁTICA
- 7 Paletizado.
- 8 Instrucciones Manipuladores.
- 9 Toma de Muestras MP

INDICADORES



- 1 Cumplimiento de plazos de entrada de materia prima.**
- 2 Rendimiento de la planta.**
- 3 Planificación de fabricación.**
- 4 Plazos de Liberación Control de Calidad.**